

Preisrätsel im Oktober

Messtechnik

Stellen Sie Ihr fachliches Know-how auf den Prüfstand, und gewinnen Sie eine kampflostige Prämie! Für Ihren Selbst-Check und als Preisrätsel präsentieren wir Ihnen monatlich neue Schlüsselfragen aus der Berufspraxis des Qualitätsmanagements – diesmal wieder gemeinsam mit den Experten von msa-b.

Es muss regelmäßig geprüft werden, ob Messmittel und Messsysteme den Anforderungen an Messungen genügen. Insbesondere

vor der Inbetriebnahme neuer Messsysteme muss eine Analyse durchgeführt werden. Die Messmittelfähigkeit kann entweder nach VDA Band 5 Prüfprozesseignung Messsystemanalyse oder alternativ nach Measurement System Analysis (MSA) ermittelt werden.

Einige Thesen, Aussagen und Grundlagen treffen für beide Ansätze gleichermaßen zu, in anderen Bereichen hingegen weisen sie mehr oder weniger deutliche Unterschiede auf.

Wissen Sie Bescheid über Messmittelfähigkeit?

- 1. Was leisten Prüf- und Messmittelfähigkeitsuntersuchungen?**

 - A** Sie ermöglichen den Vergleich von Messgeräten.
 - B** Die Eignung eines Messgeräts ist nur für den Laboreinsatz feststellbar.
 - C** Sie treffen Aussagen über die Funktionsweise eines Messsystems.
 - D** Die Ermittlung der Einflussgrößen durch den Einsatzort und den Bediener erfolgt auf Basis von Messwerten aus der c_g/c_{gk} -Studie.
- 2. Welche Aussage ist richtig?**

 - A** Zur Ermittlung der systematischen Abweichung des Messsystems wird die R&R-Analyse verwendet.
 - B** Der c_g -Wert liefert eine Aussage zur Gerätestreuung, der c_{gk} -Wert zur systematischen Messabweichung.
 - C** Mit dem Verfahren 1 wird nur die systematische Abweichung des Messsystems ermittelt.
 - D** Die Prüf- und Messmittelfähigkeit darf nur von einem akkreditierten Labor ermittelt werden.



3. Für welche Prüf- und Messmittel sind üblicherweise Fähigkeitsnachweise zu erstellen?
- A Für Prüf- und Messmittel, die bei der Wareneingangsprüfung verwendet werden
 - B Nur für Prüfmittel der Endkontrolle
 - C Grundsätzlich für alle Messmittel
 - D Mindestens für die Prüf- und Messmittel, die im Produktionslenkungsplan genannt sind
4. Wie wird die Prüf- und Messmittelfähigkeit ermittelt?
- A Durch Kalibrierung
 - B Durch eine R&R-Analyse
 - C Indem zunächst eine c_g/c_{gk} -Studie (Verfahren 1) durchgeführt wird, gefolgt von einer Messsystemanalyse zur Ermittlung der Reproduzierbarkeit und der Wiederholbarkeit (Verfahren 2)
 - D Zur Ermittlung der Messmittelfähigkeit muss die Prüf-/Messaufgabe von zwei Mitarbeitern der Qualitätssicherung unter Laborbedingungen durchgeführt werden. Die Ergebnisse der Prüfungen müssen identisch sein.

Nehmen Sie online an unserem Preisrätsel teil:
www.qz-online.de/preisraetsel (Teilnahmeschluss: 31.10.2016)



BUCHPRÄMIE

Marcel Fratzscher
 Verteilungskampf
 Hanser Verlag 2016, 264 Seiten.

Gewinnen Sie eins von fünf Exemplaren!
www.hanser.de/9783446444652

Das Preisrätsel entstand in Zusammenarbeit mit der **Managementsystem-Ausbildungs- und Beratungsgesellschaft mbH**, Warendorf. www.ms-abc.de

Der Autor **Guido Heßbrüggen**, geb. 1967, ist Berater und Trainer bei der Managementsystem-Ausbildungs- und Beratungsgesellschaft mbH, Warendorf.

Lösung der September-Aufgabe

Wissen Sie, wovon Sie sprechen?

Die Lösung unseres Preisrätsels lautet: **C B A B A**

Den Teilnehmern unseres Preisrätsels danken wir fürs Mitmachen und gratulieren herzlich den Gewinnern unserer Buchprämie. Allen Rätselfreunden wünschen wir viel Erfolg bei unserer neuen Aufgabe!